



## MiniLev+2 stopkynárna



**MiniLev+2** - je stopkynárna určená pro vozíky. Je základním a nezbytným vybavením pro malé provozy pekáren, pizzerie apod. Pomocí programu umožňuje řízené prodloužené kynutí, zároveň omezuje nutnost práce v noci.






Díky vysoké flexibilitě použití, možnosti nastavení jednotlivých kroků programů a sofistikovanému systému řízení je možné zařízení MiniLev+2 používat jako stopkynárnu, kynárnu, prostor pro rozmrazování i chladicí box.

Konstrukce z panelů umožňuje zařízení snadno umístit téměř do každého prostoru.

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI	
Teplotní rozsah:	(-10°C až +40°C)
Kapacita:	2 vozíky 600 x 400mm
Vnitřní rozměry:	760 x 900 x 1750 (nebo 2000) mm
Konstrukční materiál:	Bílé plastové panely 60mm
Příkon elektro:	1,0 Hp
Napětí (V):	230V/1N/50Hz
Vnější rozměry: (š/h/v)	(930/ 1070 / 2390) mm

ROZMĚRY BALENÍ	
Dřevěný box	240 x 110 x 83 cm – 290 kg
Karton	116 x 102 x 80 cm – 135 kg

Pozn.:	
- Bez podlahy a nájezdové rampy	
- s elektronickým zapařováním	
- Vozíky nejsou předmětem dodávky	
- Zařízení dodáno v rozloženém stavu	

OPCE			
	Podlaha a nájezdová rampa (výška 60mm)		Nerezový vozík rozměr 600x400 mm
	Vnější/vnitřní strana nerezová ocel		Nerezový vozík rozměr 600x800 mm
			Vzdálená kondenzační jednotka (do vzdálenosti 10m)

projekty - komplexy • linky - stroje • servis • repase • levnější stroje • ostatní stroje • příslušenství

PEKASS s.r.o., Hřbitovní 100, 312 00 Pízeň, tel.: 377 235 972, fax: 377 235 863

IČO 48365629, DIČ CZ48365629

pekass@pekass.cz [www.pekass.cz](http://www.pekass.cz)

## Oblasti použití



### **Pizzerie:**

Současným rozšiřujícím se trendem je zapojení do výroby těst více technologií pro chlazení a mražení než je nákup zmrazených polotovarů od jiných výrobců. Tato skutečnost motivuje majitele pořídit si vybavení, které jim umožní produkty rozmrazit a správně nakynout v předem určený čas.



### **Cukrářství:**

Používá se hlavně při výrobě čerstvých crosantů, ... Vynikající nástroj, který lze využít během přípravy kynutých výrobků jako Panettone, Colomba, velikonočních mazanců apod.



### **Pekárny:**

Poskytuje zásadní pomoc těm, kteří potřebují obohatit svoji nabídku finálních výrobků. Zařízení lze využívat jako stopkyněna pro malé šarže výrobků, jako prostor pro rozmrazování zamrazených výrobků. Zařízení MiniLev se stalo nezbytným pomocníkem všude tam, kde je žádoucí, aby byl výrobní proces štíhlý a maximálně efektivní.



### **Hotely:**

Moderní hotely kladou velký význam na přípravu snídaně a proto také potřebují širší nabídku kynutých výrobků jako jsou např. krosanty, koblihy, banketky apod. Výrobní zařízení MiniLev je ideální, v případě přímé výroby je používán jako stopkyněna, v případě používání zmrazených výrobků pro rozmrazování.



### **Catering:**

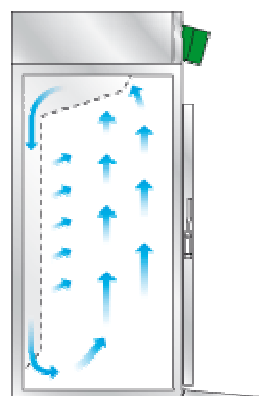
V současné době rostoucí význam chleba u restaurátérů vyžaduje vybavit pracovní dílny zařízením vhodným racionalizaci výroby. Minilev je užitečné zařízení jak při přímé výrobě (používán jako stopkyněna) tak při využívání zmrazených výrobků jako prostor pro rozmrazování.

## Technologie

Systém rozvodu vzduchu a systém řízení teploty a vlhkosti jsou hlavními technickými rysy, kterými se odlišují dobré stopkynárny!

### Systém rozvodu vzduchu

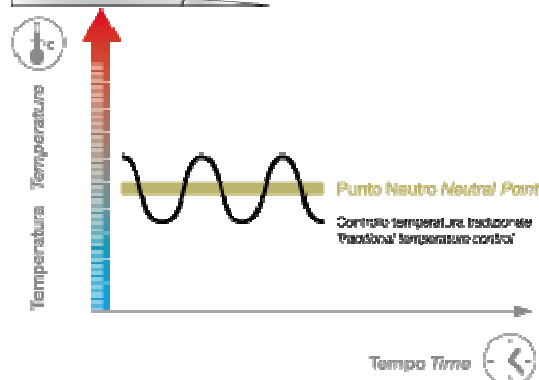
Rozváděný vzduch proudí do svislých rozvodných kanálků, které jsou umístěny na levé straně. Jsou opatřeny otvory jejichž otevření lze nastavit ve spodní části. Systém cirkulace vzduchu prostřednictvím "nucené ventilace" zaručuje rovnoměrné rozvedení vzduchu a tím dosažení všude stejného nakynutí výrobků bez rozdílů mezi prvním a posledním plechem.



### Efektivní řízení teploty

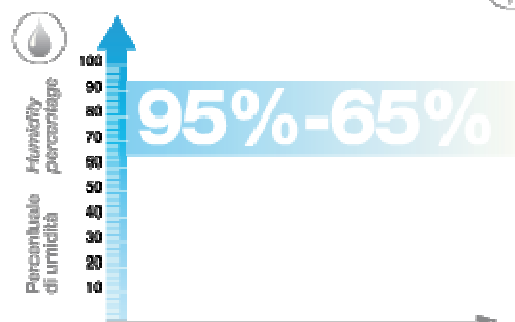
Zařízení umožňuje vytvářet teplotu prostředí (max. až do +36°C a min. až do -18°C).

To umožňuje nastavení rozdílné (delta T) např. o 3°C, což zaručuje správnou teplotu vzhledem ke skutečné teplotě s ohledem na následné zlepšování kvality produktů.



### Řízení vlhkosti:

Každý model stopkynárny je vybaven vyvíječem páry, který umožňuje nastavení hodnot v rozsahu 65 - 95%. Tato vlastnost umožňuje lepší kvalitu výrobků během fáze předkynutí a kynutí.



### Ovládací panel

Ovládací panel je umístěn nad dveřmi zařízení pro změnu nastavení parametrů. .

Graf s led diodami zjednodušuje názorné zobrazení jednotlivých fází procesu. .

Z praktického hlediska stopkynárna umožňuje rozdělení na 4-5 různých fází, trvající určitý čas, který může být překročen v závislosti na rozhodnutí obsluhy (24 - 48 nebo 72 hodin).

V každé fázi obsluha nastaví hodnoty teploty, % vyjádření vlhkosti a dobu trvání.

Následující fáze jsou jasně definované:

projekty - komplexy • linky - stroje • servis • repase • levnější stroje • ostatní stroje • příslušenství

PEKASS s.r.o., Hřbitovní 100, 312 00 Pízeň, tel.: 377 235 972, fax: 377 235 863

IČO 48365629, DIČ CZ48365629

pekass@pekass.cz [www.pekass.cz](http://www.pekass.cz)

### Fáze 1 - Zachlazování

Jakmile jednou naplníte zařízení, tato fáze ukončí proces kynutí výrobků.

### Fáze 2 - Skladování

V této fázi jsou výrobky udržované v klidu

### Fáze 3 – Předkynutí

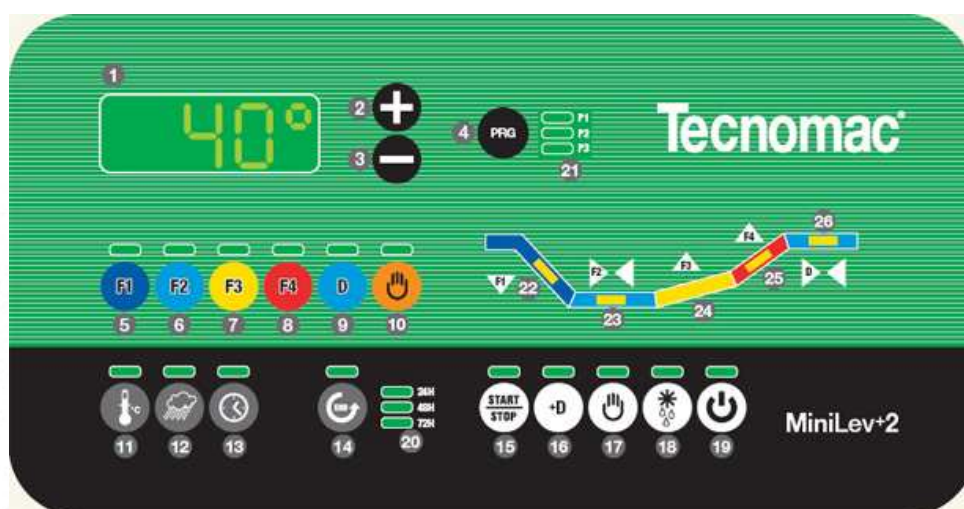
Nazývána též jako fáze probouzení, neboť umožňuje postupné řízené kynutí výrobků.

### Fáze 4 - Kynutí

V této fázi teplota nastavená na cca. 30/35°C a vysoká vlhkost vytváří ideální mikroklima pro docílení takového výrobku který je připraven pro fázi pečení.

### Fáze 5 - Dormillon (zachlazení)

Tato fáze nastává po dokončené fázi kynutí. Teplota je snižována na takovou tak, aby bylo více času před pečením. (Používá se v případě potřeby pozdržení času odpečení výrobků a zabránění jejich překynutí).



- |                                 |                                  |                                     |
|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Displej                      | 10. Tl. manuální ovládání        | 19. On/Off                          |
| 2. Tl. pro zvýšení hodnoty      | 11. Tl. nastavení teploty        | 20. LED – konec cyklu               |
| 3. Tl. pro snížení hodnoty      | 12. Tl. nastavení vlhkosti       | 21. LED – program                   |
| 4. Tl. programování             | 13. Tl. nastavení času           | 22. LED - Fáze 1 aktivní            |
| 5. Tl. fáze 1                   | 14. Tl. nastavení ukončení cyklu | 23. LED - Fáze 2 aktivní            |
| 6. Tl. fáze 2                   | 15. Tl. Start/Stop               | 24. LED - Fáze 3 aktivní            |
| 7. Tl. fáze 3                   | 16. Tl. nastavení zachlazení     | 25. LED - Fáze 4 aktivní            |
| 8. Tl. fáze 4                   | 17. Manuální Tl. Start/Stop      | 26. LED - Fáze zachlazování aktivní |
| 9. Tl. Dormiglione (zachlazení) | 18. Tl. rozmrazování             |                                     |

projekty - komplexy • linky - stroje • servis • repase • levnější stroje • ostatní stroje • příslušenství

PEKASS s.r.o., Hřbitovní 100, 312 00 Pízeň, tel.: 377 235 972, fax: 377 235 863

IČO 48365629, DIČ CZ48365629

pekass@pekass.cz [www.pekass.cz](http://www.pekass.cz)

## Technické detaily



### Box:

Panely s vysokými izolačními vlastnostmi, Vnitřní i vnější vzhled bílý plast. Panely jsou vyráběny vstřikováním polyurethanu bez CFC. Tloušťka 60mm, vnitřní zaoblené rohy.



### Podlaha boxu a rampa:

Jako opce je možné mít zařízení s podlahou a rampou o výšce 60 mm.



### Kapacita:

Zařízení je určené pro vozíky o rozměru 60x40 cm.



### Nastavitelný difuzor vzduchu:

Přední vedení vzduchu má nastavitelný vzduchový difuzor pro jeho rozptýlení.



### Dveřní závěsy:

Dveře mají moderní, pevné a odolné závěsy konstruované pro časté otevírání a zavírání dveří.



### Madlo:

Inovovaná konstrukce, kompaktní, silné, ergonomické madlo. Lze snadno čistit. Umožňuje snadné a bezpečné otevírání a zavírání dveří.



### Těsnění:

Po celém obvodu dveří je speciální magnetické těsnění, které zaručuje spolehlivé utěsnění



### Kondenzační jednotka:

Kondenzační jednotka je umístěna v horní části boxu. Zaručuje vynikající účinnost a eliminuje problémy s jejím případným umístěním v prostoru. Kondenzační jednotku lze oddělit (nad 10m potrubí opce).



### Ovládací panel:

Ovládací panel je umístěn v horní části nad dveřmi zařízení.

