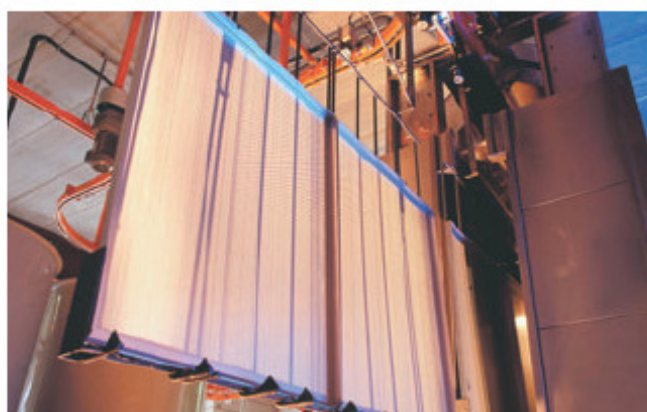


TOPCOAT

Nejmodernější technické zařízení pro perfektní kvalitu



V minulosti získali uživatelé různé zkušenosti s kvalitou povrchů proti připekání. Výsledkem byl nepřesný obraz, takže zkouškám byly mnohdy podrobovány samotné povrchy. My jsme přesvědčeni, že neprávem.

Kvalita povrchů je extrémně závislá na použité technologii nanášení povrchu. Metoda, která byla často volena v minulosti, bylo manuální nanášení pomocí stříkací pistole. Ale právě u vysoce kvalitních povrchů s PFTE, FEP a PFA použití tohoto způsobu dosahuje rychle svých mezí.

My používáme při nanášení povrchů TOPCOAT nejmodernější techniku, abychom byli schopni dodržet úzké tolerance při zpracování. Spolehlivá příprava nosiče pečiva je přitom stejně důležitá, jako vlastní nanášení povrchu.

Systém nanášení povrchu Anneliese TopCoat zahrnuje následující výrobní operace:

- **Odmaštění** nosiče pečiva.
- **Moření** pro zdrsnění povrchu. Zdrsněním povrchu se získá optimální základ pro ulpění nanášeného povrchu.
- **Dvojím oplachem** se nosiče pečiva očistí.
- Jeden oplach se provádí **neutrální vodou** kvůli odstranění krystalických zbytků.
- Veškeré zbytky vlhkosti se **odpaří**.
- Provádí se nanášení **prvního - základního** povrchu.
- Sušení nosičů pečiva se provádí na **dvou linkách vyhřívaných infrazářiči**.
- Nanáší se **povrch TOPCOAT**
- Sušení se provádí na další **infra-lince**.
- **V komorové peci sušárně** se povrch TopCoat vypaluje při 430°C

Důvěra je dobrá, ale kontrola je nezbytná

Sebemensi změny základních substancí mohou vést k problémům při nanášení povrchů. Plně automatické řídicí zařízení kontroluje každou operaci a dokumentuje veškeré parametry zařízení a čísla dávek. Tak je možné i dlouho po zhotovení výrobku přesně dohledat, kde se vloudila případná chyba.