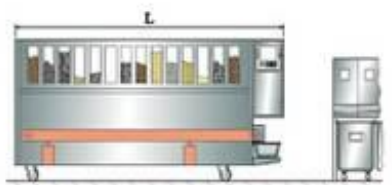


AUTOMAT NA PŘÍŠADY COMPO 2500

Technické údaje:



délka	3.760 m
šířka	650 mm
výška	1.880 mm
skladovací kapacita	14 nádob po 60 l
materiál	nerez/hliník
druh vyprazdňování	vibrátor 0,085 kW
vyprazdňování přes	dopravník a násypku o objemu do 20 l
přesnost dávkování	10 – 15 g
dávkované množství/komponenty	až do 10 l
celkové dávkované množství	až 20 l
výkon vyprazdňování	2,5 kg/min. (podle druhu materiálu)
doba běhu pásu	1 min.
plnění	z pytlů přes podestu
kryt nádoby	výklopný
napínání pásu	opce
vyjímání	bez, centrálně nebo zabudované
el. propojení	plně propojeno
rozvod stlačeného vzduchu stroje	plně instalováno
el. ovládání	PLC v rozvaděči
řízení receptur	doporučeno hb-technik BackControl

Použití

Plně automatické dávkování přísad a navažování více komponent (prachové, šrotované, krystalické, zrnité suroviny jako např. sůl, cukr, zlepšující přípravky, koření a mouka apod.) Zpracování receptury pomocí řídicího systému je předmětem samostatné položky nabídky). POZOR: některé přísady, které barví, jako např. kakao nebo přísady obsahující tuk nelze použít pro automatizaci dávkování surovin až do hnětačů.

Funkce

Suroviny jsou skladovány v nádobách COMPO2500 a jsou aut. dávkovány s přesností na gramy na zabudované váze dopravníku. Po navážení a dávkování všech komponent receptury přepraví pás všechny komponenty automaticky násypky, která je ručně obsluhou vyprazdňována do díže hnětače.

Provedení

Konstrukce rámu : nerez/hliník; Konstrukce nádob : nerez lesklý s průhledítky;
Dopravník : 4 bodová digitální váha; Rozvaděč : nerez (vestavěná);
Provedení podesty: pozinkovaný ocelový plech se schůdky; Plnicí nádoba : nerez s hrubým sítem; Řízení : zabudované PLC; Systém dopravy: Přetlaková nebo podtlaková doprava (samostatná položka nabídky).