

AUTOMAT NA PŘÍSDY COMPO 4000



Technické údaje:

délka	2.000-5.000 mm
šířka	1.000 mm
výška	1.880 – 3.500mm
skladovací kapacita	4 – 20 nádob pro 180 - 400 l
materiál	nerez/hliník
druh vyprazdňování	Vibrátor 0,085 kW
způsob vyprazdňování	podtlaková násypka 50 l, dopravník a dmychadlo pro sací dopravu
přesnost dávkování	10 – 20 g
dávkované množství/komponenty	až do 15 l
celkové dávkované množství	až 40 l
výkon vyprazdňování	3,5 kg/min (podle druhu materiálu)
doba běhu pásu	1 min.
plnění	z pytlů nebo ručně pomocí podesty
kryt nádoby	výklopný systém, nebo filtr pro podtlakové plnění z pytlů
nasávání	centrálně zabudované
el. propojení	plně propojeno
rozvod stlačeného vzduchu stroje	plně instalováno
el. řízení	PLC v rozvaděči
řízení receptur	doporučen hb-technik BackControl
stavoznaky max. a min.	podle přání zákazníka

Použití

Plně automatické dávkování přísad a převažování více komponentů jako jsou prachové, šrotované, krystalické, zrnité suroviny jako např. sůl, cukr, pomocné pečící přípravky, koření a mouka. (Zpracování receptury pomocí řídicího systému je předmětem samostatné položky nabídky). POZOR: některé přísady, které barví, jako např. kakao nebo přísady obsahující tuk nelze použít. Využívané zejména v průmyslových instalacích pro automatizaci dávkování surovin přímo do díže hnětačů.

Funkce

Suroviny jsou skladovány v nádobách zařízení COMPO a jsou automaticky dávkovány s přesností na gramy pomocí váženého dopravníku. Po navážení všech komponent receptury přepraví pás všechny přísady automaticky do násypky.

Provedení

Konstrukce rámu : nerez/hliník; Konstrukce nádob : nerez lesklý s průhledítky;
 Dopravník : 4 bodová digitální váha; Rozvaděč : nerez (vestavěná);
 Provedení podesty: pozinkovaný ocelový plech se schůdky; Plnicí nádoba : nerez s hrubým sítem; Systém řízení : zabudované PLC; Systém dopravy: přetlaková nebo podtlaková doprava (samostatná položka nabídky).